

COURSE DESCRIPTION

PLC-5™ Processor

PLC-5™ & RSLogix5™ Maintenance and Troubleshooting



교육과정 목표

본 과정은 디지털, 아날로그 I/O, 전원, 노이즈에 관련된 일반적인 하드웨어 문제들을 진단하고 절연, 회로분석을 필요로 하는 실습과 지식을 제공하기 위한 목적으로 개발되었습니다.

본 과정에서는 고장분석 시나리오를 가지고 기본적인 래더로직 분석이 소개될 것이며 이는 진단업무에 적용될 것입니다. 당신은 RSLogix5 프로젝트에서 래더로직 명령어들을 통한 추적을 통해서 이들 진단 기능을 연습하게 됩니다.

교육 대상자

RSLogix5 소프트웨어를 이용한 PLC-5 시스템을 보전하거나 문제해결을 하는 책임을 가지고 있는 개별적인 사람들이 이 과정에 참석해야 합니다.

LISTEN.
THINK.
SOLVE.



Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell
Automation

LISTEN. THINK. SOLVE.®

일 자	시 간	교 육 과 목	방 법
1 일차	09:30~11:30 (2)	교육과정/PLC-5 시스템 구성요소 확인	강의
	11:30~12:00 (0.5)	RSLogix5 소프트웨어 시작하기	강의/실습
	13:00~14:00 (1)	PLC-5 프로세서와 통신하기	강의/실습
	14:00~15:30 (1.5)	RSLogix5 프로젝트에서 메모리 배치	강의/실습
	15:30~16:30 (1)	RSLogix5 소프트웨어를 사용한 데이터 모니터 및 입력	강의/실습
	16:30~17:30 (1)	비트 명령어 해석	강의/실습
2 일차	09:30~10:30 (0.5)	래더로직 편집하기	강의/실습
	10:30~11:30 (1)	RSLogix5 프로젝트 문서화/ 래더로직 검색하기	강의/실습
	11:30~12:00 (1)	타이머 명령어 해석 및 편집	강의
	13:00~14:00 (1)	타이머 명령어 해석 및 편집/ 카운터 명령어 해석 및 편집	강의/실습
	14:00~15:00 (1)	종합연습: 기본적 래더로직의 검색과 해석	강의/실습
	15:00~16:00 (1)	비교 명령어 해석 및 편집	강의/실습
	16:00~17:00 (1)	데이터 조정 명령어 해석 및 편집	강의/실습
	17:00~17:30 (0.5)	프로그램 제어 명령어 해석 및 편집	강의
3 일차	09:30~10:00 (0.5)	프로그램 제어 명령어 해석 및 편집	실습
	10:00~11:00 (1)	강제적인 입력 및 출력/ 프로젝트 리포트 구성하기 및 미리보기/ 히스토그램 만들기/ 트렌드 차트 만들기	강의/실습
	11:00~12:00 (1)	노이즈 관련 문제의 트러블슈팅	강의/실습
	13:00~14:00 (1)	디지털 입출력 문제의 트러블슈팅/ 아날로그 입출력 문제의 트러블슈팅	강의/실습
	14:00~15:00 (1)	입출력 채널과 사시문제의 트러블슈팅/ 프로세서와 전원공급 문제의 트러블슈팅	강의/실습
	15:00~16:00 (1)	종합연습: PLC-5 시스템의 유지보수 및 트러블슈팅	강의/실습

LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

Rockwell
Automation

PLC-5™ Processor

선수과목

본 과정을 성공적으로 이수하기 위해서는 아래의 지식이나 경험이 필요 합니다.

- 전기적인 제어 시스템의 보전 경험
- PLC-5/SLC500 와 RSLogix 기초(CCP122)과정이수자 혹은 PLC 기술 작업자
- Microsoft® Windows® 의 기본 기능사용 경험

학생용 교재

본 과정의 교육 목적을 달성하기 위한 제공되는 교재는 아래와 같이 구성되어 있습니다.

- Student Manual, 기본 개념, 용어, 과정에서 제공되는 각종 예제와 실습 문제 포함
- RSLogix5 and PLC-5 Procedure Guide, PLC-5 and RSLogix5 Troubleshooting Guide, 1785 PC-5 Programmable Controller Quick Reference Guide 본 과정에서 실습을 통해 개발하게 되는 과제 수행의 단계적 절차 제공

체험 실습 및 연습

본 과정에서는 일련의 실습을 통하여 과정 중에 습득한 기술을 연습할 수 있는 기회를 제공합니다. 이러한 실습은 각 단원에서 학습한 기술에 중점을 두고 개발되었습니다.

다음 교육 과정

일단 본 과정에서 포함되는 보전 및 문제해결기술을 완벽히 마치신 이후에는 PLC-5 Advanced Maintenance and Troubleshooting 과정에 참석하여 제공하는 로직 명령어의 지식을 확장해 나갈 수 있습니다.

교육 과정

본 과정은 3 일에 걸쳐 진행됩니다.

과정 번호

과정 번호는 CCP410

등록방법

www.rockwellautomation.co.kr / 서비스&지원 / 교육 / 교육신청

또는 http://www.rockwellautomation.co.kr/applications/gs/ap/gskr.nsf/pages/training_registration

웹 사이트에 접속하시면 교육 관련 정보를 확인 할 수 있습니다. 문의: sunlee@ra.rockwell.com

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation SA/NV, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846